



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ**

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ

На основании пункта 1 статьи 1366 части четвертой Гражданского кодекса Российской Федерации патентообладатель обязуется заключить договор об отчуждении патента на условиях, соответствующих установившейся практике, с любым гражданином Российской Федерации или российским юридическим лицом, кто первым изъявил такое желание и уведомил об этом патентообладателя и федеральный орган исполнительной власти по интеллектуальной собственности.

(21)(22) Заявка: **2012139521/03, 14.09.2012**

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
14.09.2012

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: **14.09.2012**

(45) Опубликовано: **20.12.2013** Бюл. № 35

(56) Список документов, цитированных в отчете о поиске: **Slodzinska H. Wplyw wybranych popioloow lotnych na wlasciwosci zaczynow cementowych / XLIII konferencja naukowa KILiW PAN i KN PZITB. - Poznan-Krynica, 1997. - S.73-80. RU 2418770 C1, 20.05.2011. RU 2416588 C1, 20.04.2011. RU 2409528 C2, 20.01.2011. SU 1715786 A1, 29.02.1992. CN 102503292 A, 20.06.2012. CN 102060488 A, 18.05.2011. ТУ 5745-004-43184789-05.**

Адрес для переписки:

**153000, г.Иваново, ул. Варенцовой, 17/1, кв.7,
Ю.А. Щепочкиной**

(72) Автор(ы):

Щепочкина Юлия Алексеевна (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Щепочкина Юлия Алексеевна (RU)

(54) СЫРЬЕВАЯ СМЕСЬ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА

(57) Реферат:

Изобретение относится к промышленности строительных материалов, в частности к производству мелкозернистых бетонов. Сырьевая смесь для изготовления мелкозернистого бетона содержит, мас.%: портландцемент 22,0-24,0, зола от сжигания бурого или каменного угля 65,9-69,3,

нарезанное на отрезки 10-20 мм капроновое волокно 2,0-3,0, кварцевый песок 5,0-7,0, суперпластификатор С-3 0,7-1,1, водоцементное отношение 0,45-0,5. Технический результат - снижение расхода портландцемента в составе сырьевой смеси при увеличении прочности мелкозернистого бетона. 1 табл.



FEDERAL SERVICE
FOR INTELLECTUAL PROPERTY

(12) ABSTRACT OF INVENTION

According to Art. 1366, par. 1 of the Part IV of the Civil Code of the Russian Federation, the patent holder shall be committed to conclude a contract on alienation of the patent under the terms, corresponding to common practice, with any citizen of the Russian Federation or Russian legal entity who first declared such a willingness and notified this to the patent holder and the Federal Executive Authority for Intellectual Property.

(21)(22) Application: **2012139521/03, 14.09.2012**

(24) Effective date for property rights:
14.09.2012

Priority:

(22) Date of filing: **14.09.2012**

(45) Date of publication: **20.12.2013 Bull. 35**

Mail address:

**153000, g.Ivanovo, ul. Varentsovoj, 17/1, kv.7,
Ju.A. Shchepochkinoy**

(72) Inventor(s):

Shchepochkina Julija Alekseevna (RU)

(73) Proprietor(s):

Shchepochkina Julija Alekseevna (RU)

(54) RAW MATERIAL MIXTURE FOR PRODUCTION OF FINE-GRAINED CONCRETE

(57) Abstract:

FIELD: chemistry.

SUBSTANCE: raw material mixture for production of fine-grained concrete contains, wt %: Portland cement 22.0-24.0, ashes from lignite or coal burning 65.9-69.3, caproic fibre cut into 10-20 mm segments 2.0-3.0, quartz sand 5.0-7.0,

superplasticiser C-3 0.7-1.1, water-cement ratio 0.45-0.5.

EFFECT: reduction of Portland cement consumption in composition of raw material mixture with increase of fine-grained concrete strength.

1 tbl

RU 2 501 770 C1

RU 2 501 770 C1

Изобретение относится к промышленности строительных материалов, в частности к производству мелкозернистых бетонов.

Известны сырьевые смеси для изготовления мелкозернистого бетона, включающие, мас. %: портландцемент 33,3-67,7; зола от сжигания бурого каменного угля 33,3-67,7 [1].

Задача изобретения состоит в снижении расхода цемента в составе сырьевой смеси для изготовления мелкозернистого бетона.

Технический результат достигается тем, что сырьевая смесь для изготовления мелкозернистого бетона, содержащая портландцемент, золу от сжигания бурого или каменного угля, дополнительно содержит нарезанное на отрезки 10-20 мм капроновое волокно, кварцевый песок и суперпластификатор С-3 при следующем соотношении компонентов, мас. %: портландцемент 22,0-24,0; зола от сжигания бурого или каменного угля 65,9-69,3; нарезанное на отрезки 10-20 мм капроновое волокно 2,0-3,0; кварцевый песок 5,0-7,0; суперпластификатор С-3 0,7-1,1, при водоцементном отношении 0,45-0,5.

Примерные составы сырьевой смеси приведены в таблице.

Компоненты	Содержание, мас. %		
	состав №1	состав №2	состав №3
Портландцемент	22,0	23,0	24,0
Зола от сжигания	69,3		
- бурового угля	-	67,6	-
- каменного угля	69,3	-	65,9
Нарезанное на отрезки 10-20 мм кварцевое волокно	3,0	2,5	2,0
Кварцевый песок	5,0	6,0	7,0
Суперпластификатор С-3	0,7	0,9	1,1
Водоцементное отношение	0,5	0,47	0,45
Предел прочности при сжатии в возрасте 28 сут., МПа	13-15	13-15	13-15

Компоненты дозируют, смешивают и подготавливают сырьевую смесь, которой заполняют металлические формы. Смесь выдерживают в формах 12-15 ч, а затем изделия извлекают из форм и направляют на склад готовой продукции.

Источник информации

1. Słodzińska H. Wpływ wybranych popiołów lotnych na właściwości zaczynów cementowych / XLIII konferencja naukowa KILiW PAN i KN PZITB. - Poznań-Krynica, 1997. - S. 73 - 80.

Формула изобретения

Сырьевая смесь для изготовления мелкозернистого бетона, содержащая портландцемент, золу от сжигания бурого или каменного угля, отличающаяся тем, что дополнительно содержит нарезанное на отрезки 10-20 мм капроновое волокно, кварцевый песок и суперпластификатор С-3 при следующем соотношении компонентов, мас. %:

портландцемент	22,0-24,0
зола от сжигания бурого или каменного угля	65,9-69,3
нарезанное на отрезки 10-20 мм капроновое волокно	2,0-3,0
кварцевый песок	5,0-7,0
суперпластификатор С-3	0,7-1,1

при водоцементном отношении 0,45-0,5.

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50