



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ**

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ

На основании пункта 1 статьи 1366 части четвертой Гражданского кодекса Российской Федерации патентообладатель обязуется заключить договор об отчуждении патента на условиях, соответствующих установившейся практике, с любым гражданином Российской Федерации или российским юридическим лицом, кто первым изъявил такое желание и уведомил об этом патентообладателя и федеральный орган исполнительной власти по интеллектуальной собственности.

(21)(22) Заявка: **2010143550/02, 25.10.2010**

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
25.10.2010

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: **25.10.2010**

(45) Опубликовано: **27.12.2011** Бюл. № 36

(56) Список документов, цитированных в отчете о поиске: **WO 2009/030378 A1, 12.03.2009. SU 193887 A, 04.05.1967. SU 1194603 A, 30.11.1985. SU 1250403 A1, 15.08.1986. RU 2066601 C1, 20.09.1996.**

Адрес для переписки:

**129366, Москва, до востребования,
Н.А.Корюкиной**

(72) Автор(ы):

Корюкина Нина Алексеевна (RU)

(73) Патентообладатель(и):

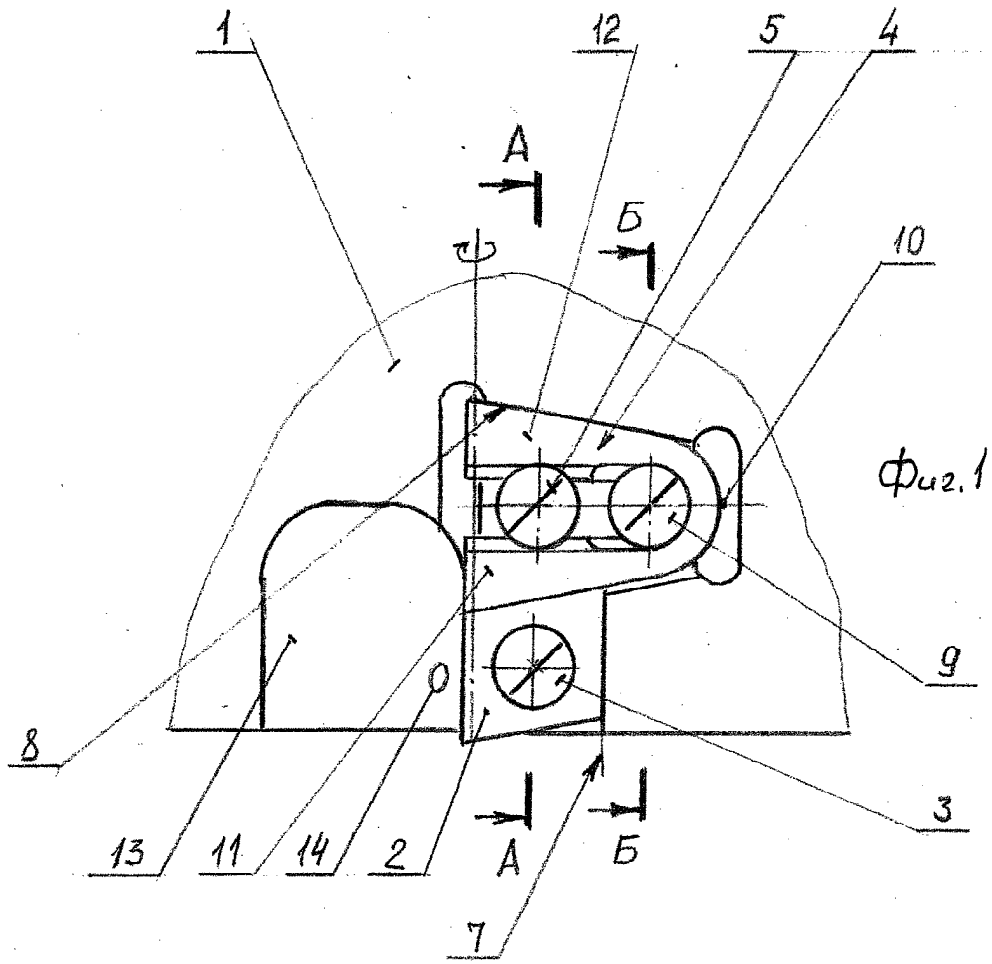
Корюкина Нина Алексеевна (RU)

(54) СБОРНЫЙ РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

(57) Реферат:

Сборный режущий инструмент содержит корпус, режущую пластину или режущие пластины, установленные и закрепленные с помощью крепежных винтов соответственно в гнезде или гнездах корпуса, причем в каждом гнезде установлен упругий регулировочный элемент, разжимаемый с помощью регулировочного винта. При этом каждое гнездо ограничено нижней стенкой для взаимодействия с нижней опорной поверхностью режущей пластины и двумя боковыми стенками, одна из которых

взаимодействует с боковой опорной поверхностью режущей пластины, а другая - с регулировочным элементом. Для увеличения диапазона регулировочного перемещения режущей пластины он снабжен винтом для перемещения упругого регулировочного элемента, который выполнен V-образным с вершиной и двумя ветвями для взаимодействия с боковой опорной поверхностью режущей пластины и боковой стенкой гнезда корпуса, причем винт для перемещения упругого регулировочного элемента расположен между регулировочным винтом и его вершиной. 3 ил.





FEDERAL SERVICE
FOR INTELLECTUAL PROPERTY

(51) Int. Cl.
B23B 29/034 (2006.01)
B23C 5/24 (2006.01)

(12) ABSTRACT OF INVENTION

According to Art. 1366, par. 1 of the Part IV of the Civil Code of the Russian Federation, the patent holder shall be committed to conclude a contract on alienation of the patent under the terms, corresponding to common practice, with any citizen of the Russian Federation or Russian legal entity who first declared such a willingness and notified this to the patent holder and the Federal Executive Authority for Intellectual Property.

(21)(22) Application: **2010143550/02, 25.10.2010**

(24) Effective date for property rights:
25.10.2010

Priority:

(22) Date of filing: **25.10.2010**

(45) Date of publication: **27.12.2011 Bull. 36**

Mail address:

**129366, Moskva, do vostrebovanija,
N.A.Korjukinoj**

(72) Inventor(s):

Korjukina Nina Alekseevna (RU)

(73) Proprietor(s):

Korjukina Nina Alekseevna (RU)

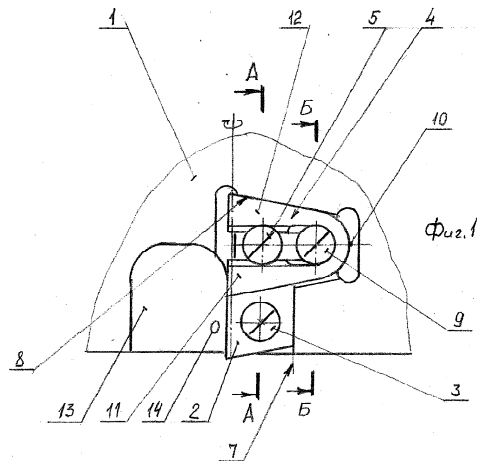
(54) COMPOSITE CUTTING TOOL

(57) Abstract:

FIELD: process engineering.

SUBSTANCE: proposed cutting tool comprises body, cutting plate or cutting plates fitted and secured by fastening screws in body seat or seats. Note here that elastic adjusting element is fitted in every seat and unclamped by said adjusting screw. Note also that every seat is confined by bottom wall to interact with cutting plate bottom bearing surface and two lateral walls, one interacting with cutting plate lateral bearing surface and another one interacting with adjusting element. To increase cutting plate adjustment range, proposed tool is furnished with a screw to drive V-shaped one-tip two-branch elastic adjusting element to interact with cutting plate lateral bearing surface and seat lateral wall. Note also that said driving screw is arranged between adjusting screw and its tip.

EFFECT: increased cutting plate adjustment range.
3 dwg



RU 2 4 3 7 7 4 2 C 1

RU 2 4 3 7 7 4 2 C 1

Изобретение относится к области обработки материалов резанием, сборному режущему инструменту с механическим креплением режущих пластин, в частности расточному инструменту, зенкерам и фрезам.

5 Известен сборный режущий инструмент, содержащий корпус, режущую пластину или режущие пластины, установленные и закрепленные с помощью крепежных винтов соответственно в гнезде или гнездах корпуса, в каждом гнезде установлен упругий регулировочный элемент, разжимаемый с помощью регулировочного винта, при этом
10 каждое гнездо ограничено нижней стенкой для взаимодействия с нижней опорной поверхностью режущей пластины и двумя боковыми стенками, одна из которых взаимодействует с боковой опорной поверхностью режущей пластины, а другая - с регулировочным элементом (см. международная заявка WO 2009/030378, В23В 27/16, 2009 г.).

15 Известный сборный режущий инструмент имеет сравнительно небольшой диапазон регулировки положения режущей пластины в гнезде корпуса и жесткие допуски на изготовление. Задачей изобретения является увеличение диапазона регулировочного перемещения режущей пластины в гнезде корпуса и расширение допусков на
20 изготовление режущей пластины и корпуса посредством перемещения упругого регулировочного элемента в гнезде с помощью дополнительного винта.

Поставленная задача решается тем, что сборный режущий инструмент, содержащий корпус, режущую пластину или режущие пластины, установленные и закрепленные с помощью крепежных винтов соответственно в гнезде или гнездах корпуса, в каждом
25 гнезде установлен упругий регулировочный элемент, разжимаемый с помощью регулировочного винта, при этом каждое гнездо ограничено нижней стенкой для взаимодействия с нижней опорной поверхностью режущей пластины и двумя боковыми стенками, одна из которых взаимодействует с боковой опорной
30 поверхностью режущей пластины, а другая - с регулировочным элементом, согласно изобретению снабжен винтом для перемещения упругого регулировочного элемента, который выполнен V-образным с вершиной и двумя ветвями для взаимодействия с боковой опорной поверхностью режущей пластины и боковой стенкой гнезда
корпуса, причем винт для перемещения упругого регулировочного элемента расположен между регулировочным винтом и его вершиной.

35 Предложенное изобретение представлено на фиг.1-3, на которых:
на фиг. 1 представлен вид сверху на гнездо корпуса сборного режущего инструмента;

на фиг.2 представлено сечение А-А на фиг.1;

40 на фиг.3 представлено сечение Б-Б на фиг.1.

Сборный режущий инструмент содержит корпус 1, режущую пластину 2 или режущие пластины, установленные и закрепленные с помощью крепежных винтов 3
соответственно в гнезде или гнездах корпуса. В каждом гнезде установлен упругий регулировочный элемент 4, разжимаемый с помощью регулировочного винта 5. При
45 этом каждое гнездо ограничено нижней стенкой 6 для взаимодействия с нижней опорной поверхностью режущей пластины и двумя боковыми стенками 7, 8, одна из которых (7) взаимодействует с боковой опорной поверхностью режущей пластины 2, а другая (8) - с регулировочным элементом 4.

50 Сборный режущий инструмент снабжен винтом 9 для перемещения упругого регулировочного элемента 4, который выполнен V-образным с вершиной 10 и двумя ветвями 11, 12 для взаимодействия с боковой опорной поверхностью режущей пластины и боковой стенкой гнезда корпуса, причем винт 9 для перемещения упругого

регулирующего элемента расположен между регулирующим винтом 5 и его вершиной 10.

В каждом гнезде перед режущей пластиной выполнена канавка 13 для размещения стружки и отверстие 14 для выхода смазочно-охлаждающей жидкости.

5 При сборке режущего инструмента сначала в гнездах размещают режущие пластины 2, которые предварительно закрепляют крепежными винтами 3. Затем в гнездах размещают упругие регулирующие элементы 4, перемещают их с помощью винтов 9 до контакта с режущими пластинами и производят предварительную
10 регулировку положения режущих пластин в гнездах корпуса 1 с помощью винтов 4 и 9. Затем с помощью регулирующих винтов 4 производят окончательную регулировку положения режущих пластин. Возможность перемещения упругого регулирующего элемента с помощью винта 9 позволяет расширить диапазон
15 регулировки положения режущей пластины 2 в гнезде корпуса 1 и расширить допуски на изготовление режущих пластин и гнезд корпуса.

Формула изобретения

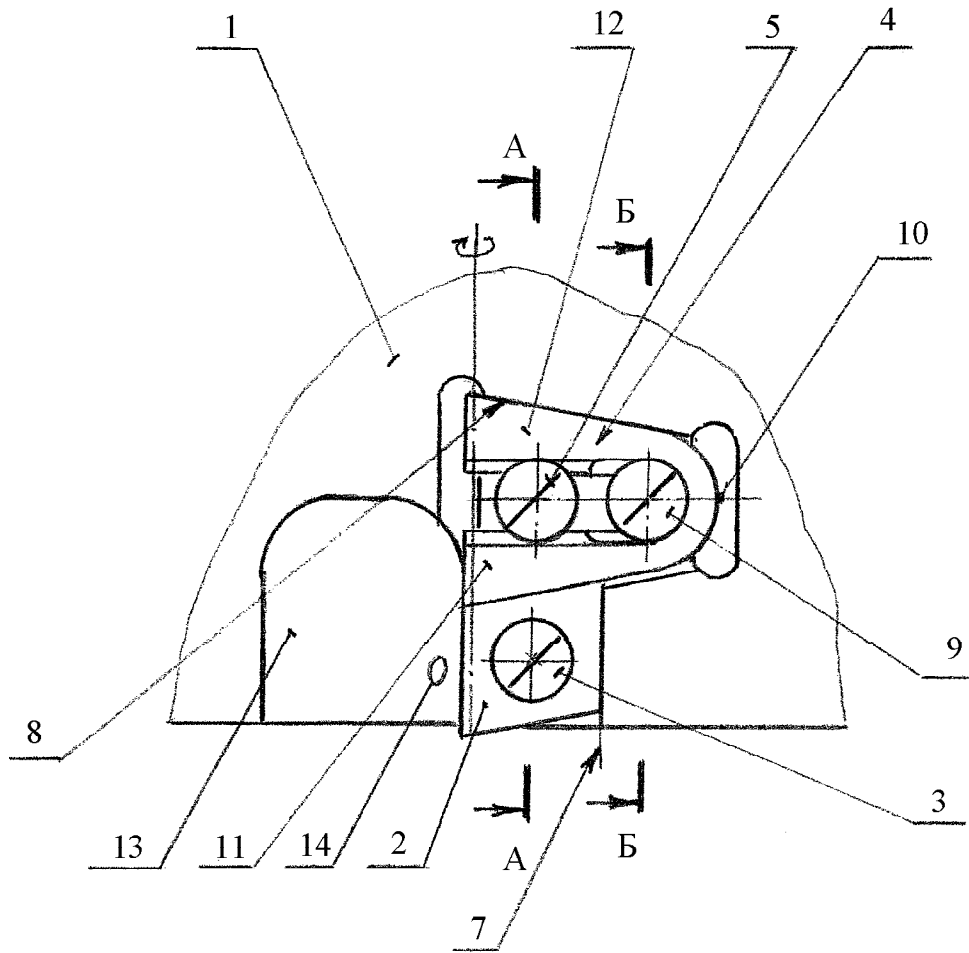
Сборный режущий инструмент, содержащий корпус, режущую пластину или
20 режущие пластины, установленные и закрепленные с помощью крепежных винтов соответственно в гнезде или гнездах корпуса, причем в каждом гнезде установлен упругий регулирующий элемент, разжимаемый с помощью регулирующего винта, при этом каждое гнездо ограничено нижней стенкой для взаимодействия с нижней
25 опорной поверхностью режущей пластины и двумя боковыми стенками, одна из которых взаимодействует с боковой опорной поверхностью режущей пластины, а другая - с регулирующим элементом, отличающийся тем, что он снабжен винтом для перемещения упругого регулирующего элемента, который выполнен V-образным с вершиной и двумя ветвями для взаимодействия с боковой опорной поверхностью
30 режущей пластины и боковой стенкой гнезда корпуса, причем винт для перемещения упругого регулирующего элемента расположен между регулирующим винтом и его вершиной.

35

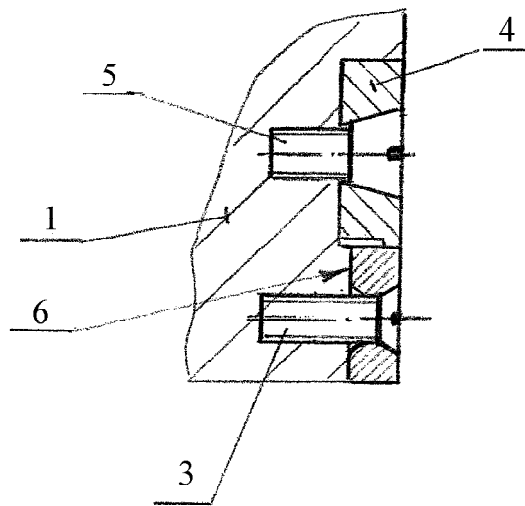
40

45

50

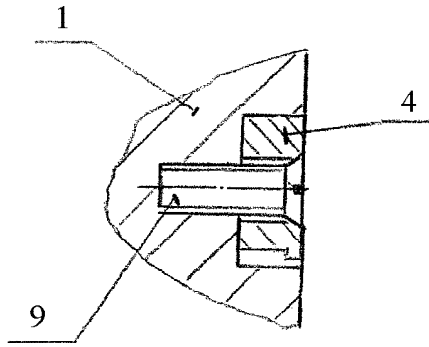


Фиг. 1
А-А



Фиг. 2

Б-Б



Фиг. 3