



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,  
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ**

**(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ**

*На основании пункта 1 статьи 1366 части четвертой Гражданского кодекса Российской Федерации патентообладатель обязуется заключить договор об отчуждении патента на условиях, соответствующих установившейся практике, с любым гражданином Российской Федерации или российским юридическим лицом, кто первым изъявил такое желание и уведомил об этом патентообладателя и федеральный орган исполнительной власти по интеллектуальной собственности.*

(21), (22) Заявка: **2007109961/03, 19.03.2007**

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:  
**19.03.2007**

(43) Дата публикации заявки: **27.09.2008**

(45) Опубликовано: **27.01.2009 Бюл. № 3**

(56) Список документов, цитированных в отчете о поиске: **ГЕХТ Г. Керамика. - Л.-М.: Главная редакция химической литературы, 1938, с.129. SU 535258 A1, 15.11.1976. RU 2176225 C1, 27.11.2001. RU 2231511 C1, 27.06.2004. JP 565716 A, 02.06.1981.**

Адрес для переписки:  
**153000, г.Иваново, ул. Варенцовой, 17/1,  
кв.7, Ю.А. Щепочкиной**

(72) Автор(ы):  
**Щепочкина Юлия Алексеевна (RU)**

(73) Патентообладатель(и):  
**Щепочкина Юлия Алексеевна (RU)**

**(54) СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ АНГОБИРОВАННОГО КЕРАМИЧЕСКОГО ИЗДЕЛИЯ**

(57) Реферат:  
Изобретение относится к производству керамических ангобированных изделий, преимущественно плитки. Техническим результатом изобретения является расширение ассортимента керамических изделий за счет создания на их поверхности неповторяющихся

цветных участков. Способ изготовления ангобированного керамического изделия включает укладку слоя порошка ангоба, пропитывание слоя порошка ангоба вспененными окрашивающими растворами, нанесение на него слоя порошка основной керамической массы, прессование, обжиг.



FEDERAL SERVICE  
FOR INTELLECTUAL PROPERTY,  
PATENTS AND TRADEMARKS

(12) **ABSTRACT OF INVENTION**

*According to Art. 1366, par. 1 of the Part IY of the Civil Code of the Russian Federation, the patent holder shall be committed to conclude a contract on alienation of the patent under the terms, corresponding to common practice, with any citizen of the Russian Federation or Russian legal entity who first declared such a willingness and notified this to the patent holder and the Federal Executive Authority for Intellectual Property.*

(21), (22) Application: **2007109961/03, 19.03.2007**(24) Effective date for property rights: **19.03.2007**(43) Application published: **27.09.2008**(45) Date of publication: **27.01.2009 Bull. 3**

Mail address:

**153000, g.Ivanovo, ul. Varentsovoj, 17/1,  
kv.7, Ju.A. Shchepochkinoj**

(72) Inventor(s):

**Shchepochkina Julija Alekseevna (RU)**

(73) Proprietor(s):

**Shchepochkina Julija Alekseevna (RU)**(54) **METHOD OF ENGOBED CERAMIC ITEM PRODUCTION**

(57) Abstract:

FIELD: chemistry.

SUBSTANCE: invention relates to ceramic engobed items production, mainly, tiles. Method of engobed ceramic items production includes

application of engobe powder layer, impregnation of engobe powder layer with foamed staining solutions, applying on it layer of basic ceramic mass powder, pressing, burning.

EFFECT: extension of assortment of ceramic items.

Изобретение относится к производству керамических ангобированных изделий, преимущественно плитки.

Известен способ изготовления ангобированного керамического изделия (плитки), включающий укладку слоя порошка ангоба, нанесение на него слоя порошка основной керамической массы, прессование, обжиг [1]. Способ не позволяет создавать на поверхности ангобированных керамических изделий неповторяющиеся цветочные участки.

Задачей изобретения является получение на поверхности ангобированных керамических изделий неповторяющихся цветочных участков.

Технический результат достигается тем, что по способу изготовления ангобированного керамического изделия, включающему укладку слоя порошка ангоба, нанесение на него слоя порошка основной керамической массы, прессование, обжиг, перед нанесением порошка основной керамической массы слой порошка ангоба пропитывают вспененными окрашивающими растворами.

Способ поясняется примером изготовления ангобированной керамической плитки.

Подготавливают окрашивающие растворы, например 3-6%-ные растворы азотнокислых солей кобальта и марганца. Растворы заливают в пенообразователь, добавляют пенообразователь (например, клееканифольный, смолосапониновый) и в течение 5 мин готовят пену.

В форму (из нержавеющей стали) укладывают слой (толщиной 1-3 мм) порошка ангоба, приготовленного на основе беложгущейся глины, с влажностью 1-3%. На слой порошка ангоба наносят, пропитывая его, вспененные окрашивающие растворы. После оседания пены на слое ангоба наносят слой (толщиной 10-15 мм) порошка основной керамической массы с влажностью 7-9%, приготовленного на основе краснойжгущейся глины. Плитку прессуют под давлением 15 МПа и обжигают при температуре 900°C.

В результате получают керамическую плитку, покрытую слоем белого ангоба с синими и фиолетовыми участками.

Способ позволяет получать ангобированные керамические изделия, каждое из которых имеет неповторимый «рисунок».

Источники информации

1. Гехт Г. Керамика. / Пер. с нем. - Л.-М.: Главная редакция химической литературы, 1938. - С.129.

#### Формула изобретения

Способ изготовления ангобированного керамического изделия, включающий укладку слоя порошка ангоба, нанесение на него слоя порошка основной керамической массы, прессование, обжиг, отличающийся тем, что перед нанесением порошка основной керамической массы слой порошка ангоба пропитывают вспененными окрашивающими растворами.