



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ**

**(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ**

*На основании пункта 1 статьи 1366 части четвертой Гражданского кодекса Российской Федерации патентообладатель обязуется заключить договор об отчуждении патента на условиях, соответствующих установившейся практике, с любым гражданином Российской Федерации или российским юридическим лицом, кто первым изъявил такое желание и уведомил об этом патентообладателя и федеральный орган исполнительной власти по интеллектуальной собственности.*

(21)(22) Заявка: **2013131384/03, 08.07.2013**

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:  
**08.07.2013**

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: **08.07.2013**

(45) Опубликовано: **20.08.2014** Бюл. № 23

(56) Список документов, цитированных в отчете о поиске: **SU 1244124 A1, 15.07.1986. RU 2481317 C1, 10.05.2013. RU 2239615 C2, 10.11.2004. RU 2377225 C1, 27.12.2009. UA 12085 U, 15.01.2006. KG 884 C1, 31.07.2006. JP 0006144897 A, 24.05.1994**

Адрес для переписки:

**153000, г.Иваново, ул. Варенцовой, 17/1, кв. 7,  
Щепочкина Ю.А.**

(72) Автор(ы):

**Щепочкина Юлия Алексеевна (RU)**

(73) Патентообладатель(и):

**Щепочкина Юлия Алексеевна (RU)**

**(54) СЫРЬЕВАЯ СМЕСЬ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЕНОБЕТОНА**

(57) Реферат:

Изобретение относится к промышленности строительных материалов, в частности к производству ячеистых бетонов. Сырьевая смесь для изготовления пенобетона включает, мас. %: портландцемент 28,0-30,0, пенообразователь ПБ-

2000 0,4-0,5, золу ТЭС 17,5-21,6, измельченную и просеянную через сетку №5 слюду 20,0-26,0, воду 26,0-30,0. Технический результат - уменьшение водопотребности сырьевой смеси для изготовления пенобетона. 1 табл.

**RU 2 526 065 C 1**

**RU 2 526 065 C 1**



FEDERAL SERVICE  
FOR INTELLECTUAL PROPERTY

**(12) ABSTRACT OF INVENTION**

*According to Art. 1366, par. 1 of the Part IV of the Civil Code of the Russian Federation, the patent holder shall be committed to conclude a contract on alienation of the patent under the terms, corresponding to common practice, with any citizen of the Russian Federation or Russian legal entity who first declared such a willingness and notified this to the patent holder and the Federal Executive Authority for Intellectual Property.*

(21)(22) Application: **2013131384/03, 08.07.2013**

(24) Effective date for property rights:  
**08.07.2013**

Priority:

(22) Date of filing: **08.07.2013**

(45) Date of publication: **20.08.2014** Bull. № 23

Mail address:

**153000, g.Ivanovo, ul. Varentsovoj, 17/1, kv. 7,  
Shchepochkina Ju.A.**

(72) Inventor(s):

**Shchepochkina Julija Alekseevna (RU)**

(73) Proprietor(s):

**Shchepochkina Julija Alekseevna (RU)**

**(54) RAW MATERIAL MIXTURE FOR PRODUCTION OF FOAM CONCRETE**

(57) Abstract:

FIELD: chemistry.

SUBSTANCE: raw material mixture for the production of foam concrete includes, wt %: Portland cement 28.0-30.0, foaming agent FC-2000 0.4-0.5, TPP ash 17.5-21.6, milled and sifted through net No. 5 mica

20.0-26.0, water 26.0-30.0.

EFFECT: reduction of water requirement of the raw material mixture for the production of foam concrete.  
1 tbl

RU 2 526 065 C1

RU 2 526 065 C1

Изобретение относится к промышленности строительных материалов, в частности к производству ячеистых бетонов.

Известна смесь для изготовления ячеистого бетона (пенобетона), включающая, мас. %: цемент 30-31; пенообразователь 0,15-0,25; вода 33-34; зола ТЭС - остальное [1].

5 Задача изобретения состоит в уменьшении водопотребности сырьевой смеси для изготовления пенобетона.

Технический результат достигается тем, что сырьевая смесь для изготовления пенобетона, включающая портландцемент, пенообразователь, золу ТЭС и воду, содержит в качестве пенообразователя ПБ-2000 и дополнительно - измельченную и просеянную через сетку №5 слюду при следующем соотношении компонентов, мас. %:

10 портландцемент 28,0-30,0; пенообразователь ПБ-2000 0,4-0,5; зола ТЭС 17,5-21,6; измельченная и просеянная через сетку №5 слюда 20,0-26,0; вода 26,0-30,0.

Используют пенообразователь ПБ-2000, соответствующий требованиям ТУ 2481-185-05744685-01, плотностью 1000-1200 кг/м<sup>3</sup>, рН 7-10, кратность пены рабочего раствора с объемной долей пенообразователя 4%, устойчивость пены не менее 360 с.

15

Составы сырьевой смеси для изготовления пенобетона приведены в таблице.

Для приготовления сырьевой смеси для изготовления пенобетона подготавливают и дозируют сырьевые компоненты.

20

Компоненты	Содержание, мас. %:		
	состав №1	состав №2	состав №3
Портландцемент	28,0	29,0	30,0
Пенообразователь			
ПБ-2000	0,4	0,45	0,5
25 Зола ТЭС	21,6	19,55	17,5
Измельченная и просеянная через сетку №5 слюда	20,0	23,0	26,0
Вода	30,0	28,0	26,0
Прочность пенобетона на сжатие (после тепловлажностной обработки), МПа	~3	~3	~3

30

В пеногенераторе взбивают пену из смеси пенообразователя с водой. Смешивание всех компонентов бетона происходит в шнековом смесителе, в который сначала подают сухие компоненты: портландцемент, измельченную и просеянную через сетку №5 слюду, золу ТЭС, а затем приготовленную пену. Из смесителя приготовленную смесь равномерно распределяют по площади предварительно смазанных маслом

35 металлических форм и подают на тепловлажностную обработку, которую проводят по режиму 3+9+3 ч при температуре изотермической выдержки 90°С. Затем готовые изделия извлекают из форм и транспортируют на склад.

Источники информации

1. А.с. №1244124 СССР, С04В 28/02, 1986.

40

#### Формула изобретения

Сырьевая смесь для изготовления пенобетона, включающая портландцемент, пенообразователь, золу ТЭС и воду, отличающаяся тем, что содержит в качестве пенообразователя ПБ-2000 и дополнительно -

45 измельченную и просеянную через сетку №5 слюду при следующем соотношении компонентов, мас. %:

портландцемент	28,0-30,0
пенообразователь ПБ-2000	0,4-0,5
зола ТЭС	17,5-21,6

RU 2 526 065 C1

измельченная и просеянная	
через сетку №5 слюда	20,0-26,0
вода	26,0-30,0

5

10

15

20

25

30

35

40

45