



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ

На основании пункта 1 статьи 1366 части четвертой Гражданского кодекса Российской Федерации патентообладатель обязуется заключить договор об отчуждении патента на условиях, соответствующих установившейся практике, с любым гражданином Российской Федерации или российским юридическим лицом, кто первым изъявил такое желание и уведомил об этом патентообладателя и федеральный орган исполнительной власти по интеллектуальной собственности.

(21)(22) Заявка: 2013127387/03, 14.06.2013

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
14.06.2013

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 14.06.2013

(45) Опубликовано: 20.07.2014 Бюл. № 20

(56) Список документов, цитированных в отчете о поиске: SU 621661 A1, 30.08.1978. SU 1728186 A1, 23.04.1992. SU 1645258 A1, 30.04.1991. SU 1807035 A1, 07.04.1993. EP 0106246 A1, 25.04.1984

Адрес для переписки:

153000, г.Иваново, ул. Варенцовой, 17/1, кв. 7,
Щепочкина Ю.А.

(72) Автор(ы):

Щепочкина Юлия Алексеевна (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Щепочкина Юлия Алексеевна (RU)

(54) СЫРЬЕВАЯ СМЕСЬ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

(57) Реферат:

Изобретение относится к составам сырьевых смесей для изготовления теплоизоляционных изделий. Технический результат изобретения заключается в повышении водостойкости изделий. Сырьевая смесь содержит следующие компоненты, мас. %: глина кислая неспекающаяся

58,0-61,0; молотый до удельной поверхности 4500-5000 см²/г вспученный перлит 13,0-15,0; мел 1,0-2,0; молотый до удельной поверхности 4500-5000 см²/г бой силикатного стекла 14,0-16,0; бентонит и/или каолин 4,0-6,0; жидкое калиевое стекло 4,0-6,0. 1 табл.



FEDERAL SERVICE
FOR INTELLECTUAL PROPERTY

(12) **ABSTRACT OF INVENTION**

According to Art. 1366, par. 1 of the Part IV of the Civil Code of the Russian Federation, the patent holder shall be committed to conclude a contract on alienation of the patent under the terms, corresponding to common practice, with any citizen of the Russian Federation or Russian legal entity who first declared such a willingness and notified this to the patent holder and the Federal Executive Authority for Intellectual Property.

(21)(22) Application: **2013127387/03, 14.06.2013**

(24) Effective date for property rights:
14.06.2013

Priority:

(22) Date of filing: **14.06.2013**

(45) Date of publication: **20.07.2014** Bull. № 20

Mail address:

**153000, g.Ivanovo, ul. Varentsovoj, 17/1, kv. 7,
Shchepochkina Ju.A.**

(72) Inventor(s):

Shchepochkina Julija Alekseevna (RU)

(73) Proprietor(s):

Shchepochkina Julija Alekseevna (RU)

(54) **RAW MIXTURE FOR PRODUCTION OF HEAT-INSULATING PRODUCTS**

(57) Abstract:

FIELD: construction.

SUBSTANCE: raw mixture contains the following components, pts. wt.: non-caking acid clay 58.0-61.0; expanded perlite ground to specific surface of 4500-5000 cm²/g 13.0-15.0; chalk stone 1.0-2.0; broken sili-

cate glass ground to specific surface of 4500-5000 cm²/g 14.0-16.0; bentonite and/or kaolin 4.0-6.0; liquid potassium glass 4.0-6.0.

EFFECT: increase of product water-resisting property.

1 tbl

RU 2 522 563 C1

RU 2 522 563 C1

Изобретение относится к промышленности строительных материалов и касается составов сырьевых смесей для изготовления теплоизоляционных изделий.

Известна сырьевая смесь, содержащая, мас. %: глину кислую неспекающуюся 30,0-50,0; вспученный перлит 40,0-60,0; мел 5,0-15,0 [1].

5 Задачей изобретения является повышение водостойкости изделий, полученных из сырьевой смеси.

Технический результат достигается тем, что сырьевая смесь для изготовления теплоизоляционных изделий, содержащая глину кислую неспекающуюся, молотый вспученный перлит, мел, дополнительно содержит молотый до удельной поверхности
10 4500-5000 см²/г бой силикатного стекла, бентонит и/или каолин, жидкое калиевое стекло при следующем соотношении компонентов, мас. %: глина кислая неспекающаяся 58,0-61,0; молотый до удельной поверхности 4500-5000 см²/г вспученный перлит 13,0-15,0; мел 1,0-2,0; молотый до удельной поверхности 4500-5000 см²/г бой силикатного стекла
15 14,0-16,0; бентонит и/или каолин 4,0-6,0; жидкое калиевое стекло 4,0-6,0.

В таблице приведены составы сырьевой смеси для изготовления теплоизоляционных изделий.

Таблица			
Компоненты	Состав, мас. %		
	1	2	
Глина кислая неспекающаяся	61,0	58,0	59,0
Молотый до удельной поверхности 4500 см ² /г вспученный перлит	13,0	1	14,0
Молотый до удельной поверхности 5000 см ² /г вспученный перлит	-	15,0	-
Мел	2,0	1,0	2,0
Молотый до удельной поверхности 4500 см ² /г бой силикатного (тарного) стекла	16,0	-	15,0
Молотый до удельной поверхности 5000 см ² /г бой силикатного (листового) стекла	-	14,0	-
Бентонит	4,0	-	2,0
Каолин	-	6,0	3,0
Жидкое калиевое стекло (плотность 1,3-1,5 г/см ³ , силикатный модуль 3,6-4)	4,0	6,0	5,0
Коэффициент размягчения	~0,85	~0,85	~0,85

Компоненты дозируют в требуемых количествах и смешивают. При необходимости добавляют воду до получения смеси с влажностью 18-23%. Из приготовленной смеси пластическим способом формуют изделия (блоки, плиты). Изделия сушат до влажности не более 6% и обжигают при температуре 1030-1070°C.

Источники информации

1. SU 621661 A1, C04B 32/02, 1978.

Формула изобретения

Сырьевая смесь для изготовления теплоизоляционных изделий, содержащая глину кислую неспекающуюся, молотый вспученный перлит, мел, отличающаяся тем, что
45 дополнительно содержит молотый до удельной поверхности 4500-5000 см²/г бой силикатного стекла, бентонит и/или каолин, жидкое калиевое стекло при следующем соотношении компонентов, мас. %: глина кислая неспекающаяся 58,0-61,0; молотый до

удельной поверхности 4500-5000 см²/г вспученный перлит 13,0-15,0; мел 1,0-2,0; молотый до удельной поверхности 4500-5000 см²/г бой силикатного стекла 14,0-16,0; бентонит и/или каолин 4,0-6,0; жидкое калиевое стекло 4,0-6,0.

5

10

15

20

25

30

35

40

45